

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOPLAST HS 150 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalników.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczona do stosowania jako farba podkładowa i nawierzchniowa w systemach epoksydowych odpornych chemicznie i na ścieranie: K7, K8, i K58 i systemie ochronnym K56. Odnacza się dobrą przyczepnością do cynku, aluminium, blach cienkich i stali kwasoodpornej.

**WŁAŚCIWOŚCI**

TEKNOPLAST HS 150 tworzy grubą, chemicznie odporną powłokę, pracującą zarówno na powierzchniach wewnętrznych jak i zewnętrznych konstrukcji, może być zastosowana na konstrukcjach podziemnych i stalowych zanurzonych.  
Farba spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1026-TD.  
TEKNOPLAST HS 150 jest stosowana jako paro-izolacyjna powłoka malarska na beton. Przepuszczalność pary wodnej jest określana przez Technical Research Centre of Finland (raport badawczy nr RAT6640).  
Powszechnie wiadomo, że farby epoksydowe żółkną i kredują. Ponadto należy zauważyć, że nieodpowiednie mieszanie, nieprawidłowy stosunek mieszania, gazy spalinowe lub wystawienie częściowo utwardzonej powłoki farby na zewnątrz może spowodować nierównomierne odbarwienia. Szczególnie podatne na żółknięcie są kolor bały i inne jasne odcienie (np. RAL-9001, RAL-9003, RAL-9010 i RAL-9016).  
Przy aplikacji w temp. poniżej +10°C należy stosować utwardzacz TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 (Karta techniczna nr 1317). Wersja zimowa utwardzacza (Winter) nasila żółknięcie i kredowanie, co jest typowe dla farb epoksydowych.

**DANE TECHNICZNE**

**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A): 4 części objętościowe  
Utwardzacz (Komp. B): TEKNOPLAST HARDENER 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania**

+23°C: 4 h +30°C: 1,5 h +40°C: 45 min.

**Zawartość substancji stałych**

70±2% obj. (ISO 3233:1988)

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 1050 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 300 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho(μm)	na mokro(μm)	wydajność teoretyczna(m <sup>2</sup> /l)
	80	114	8.8
	100	143	7.0
	150	214	4.7

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 80μm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 30 minutach

- suchość na dotyk (DIN

po 5 godzinach

53150:1995)

- pełne utwardzenie

po 7 dniach

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 80μm)**

temp. powierzchni	tym samym materiałem dla obiektów eksploatowanych w warunkach atmosferycznych		tym samym materiałem, dla obiektów podziemnych i zanurzonych	
	min	max.*	min	max.*
+10°C	po 16 godz.	po 2 m-cach	po 36 godz.	po 7 dniach
+23°C	Po 5 godz.	po 1 m-cu	po 16 godz.	po 7 dniach

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Szpachlówka poliestrowa nie jest zalecana do stosowania na farbę TEKNOPLAST HS 150.

**Rozcieńczalnik**

TEKNOSOLV 9506

**Rozcieńczalnik do mycia narzędzi**

TEKNOSOLV 9506, TEKNOPLAST 9530

**Wygląd powłoki**

Półpołysk

**Kolor**

Farba jest zawarta w systemie kolorowania TEKNOMIX

**OZNAKOWANIE**

**BEZPIECZEŃSTWA**

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

**Powierzchnie malowane:** Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

**Beton:** Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie powierzchniowej nie może przekroczyć 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez trawienie środkiem BETONI-PEITTAUSLIUOS, przez szlifowanie lub piaskowanie.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNOPLAST HS 150 jest kompatybilny z gruntami: KORRO E - epoksydowym, KORRO SE - epoksydowo-cynkowym i KORRO SS - krzemianowo cynkowym.

**Przygotowanie wyrobu**

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Podczas aplikacji i w czasie schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +10°C, wilgotność względna powietrza poniżej 80%. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Przy stosowaniu utwardzacza w wersji zimowej TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być powyżej -5°C. Temperatura farby podczas mieszania i aplikacji powinna być powyżej +15°C.

**UWAGA!!!** TEKNOPLAST HS 150 nie może być używany w systemach malarskich z farbami EPITAR lub TEKNOTAR 100 !!!

**Nakładanie**

Przed nakładaniem dokładnie wymieszać farbę.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć przez dodanie 1-5% TEKNOSOLV 9506. Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Używać dyszy o średnicy 0.013 - 0.021".

Farba jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku materiałów dwuskładnikowych, proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 4:1, należy kontrolować prawidłową proporcję podawania składników. Materiał aplikowany w ten sposób nie może być rozcieńczany.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).