

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania tiksotropowa, pigmentowana aluminium, dwuskładnikowa, utwardzana związkami aminowymi.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania konstrukcji stalowych, żeliwnych oraz aluminiowych eksploatowanych w wodzie oraz w atmosferze miejskiej, morskiej i przemysłowej; konstrukcji stalowych natryskiwanych cieplnie eksploatowanych w atmosferze miejskiej i przemysłowej. Do samodzielnego zabezpieczania konstrukcji stalowych, stalowych natryskiwanych cieplnie lub aluminiowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych w przypadku, gdy wysokie walory dekoracyjne powłoki nie są wymagane.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka z półpolyskiem, dobrze przyczepna do podłoża, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli, produktów naftowych oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka pod wpływem promieniowania słonecznego może wykazywać nieznaczne kredowanie.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 100 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): EPIRUSTIX UTWARDZACZ 45 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C 2,5 godziny

Zawartość substancji stałych 67±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1260 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 330 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	100	150	6,7
	150	224	4,5

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 100 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 4 h
po 14 h
po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		farby nawierzchniowe	
	min.	max.	min.	max.
+10°C	28 h	nieograniczony*	28 h	nieograniczony*
+20°C	14 h	nieograniczony*	14 h	nieograniczony*

*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPIRUSTIX. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 564.

Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 564.				
Wygląd powłoki	Półpołysk				
Kolor	250 czerwony tlenkowy z odcieniem srebrzystym 840 szary z odcieniem srebrzystym				
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki				
SPOSÓB STOSOWANIA					
Przygotowanie podłoża	Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości wg PN - ISO 8501-1: Sa 2 ^{1/2} - dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji, Sa 2 - dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych przemysłowych; dopuszcza się powierzchnie pokryte wtórną, dobrze przyczepną rdzą nalotową; St 3 - dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych; powierzchnia bardzo mocno skorodowana po oczyszczeniu do St 3 powinna być dodatkowo zagruntowana farbą EPIRUST lub EPIRUSTIX rozcieńczoną 10-15% dodatkiem TEKNOSOLV 564. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona zanieczyszczeń, luźnej rdzy, tłuszczu, kurzu. Powłoka farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, tłuszczów i wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia aluminiowa sucha, zmatowiona, pozbawiona produktów korozji i wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnie natryskiwane ciepłonie suche i zagruntowane natychmiast po metalizacji, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja, cienką warstwą gruntu epoksydowego do czasowej ochrony.				
Przygotowanie wyrobu	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki. Odczekać 15 minut (w +20°C) przed aplikacją.				
Warunki podczas nakładania	Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża 10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, wilgotność względna powietrza najwyżej 80%, dobra wentylacja.				
Nakładanie	Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby (poprzez dodatek ok.3% objętościowych TEKNOSOLV 564) oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrzego: <table border="0" style="margin-left: 40px;"> <tr> <td>średnica dyszy</td> <td>0,48 - 0,63 mm</td> </tr> <tr> <td>ciśnienie w dyszy</td> <td>20 - 25 MPa</td> </tr> </table> <p>Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrzny typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 60 do 150 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.</p>	średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm	ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa
średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm				
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa				
INFORMACJE DODATKOWE	Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.				

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.