

**CHARAKTERYSTYKA**

Farba epoksydowa do gruntowania, dwuskładnikowa, modyfikowana, szybkoschnąca, utwardzana adduktem aminy, utwardzana w niskich temperaturach (od -10°C).

**ZASTOSOWANIE**

Do gruntowania konstrukcji stalowych, stalowych natrykiwanych cieplnie, cynkowych, aluminiowych i betonowych eksploatowanych w atmosferze miejskiej, morskiej i przemysłowej. Do gruntowania konstrukcji stalowych i żeliwnych eksploatowanych w zanurzeniu.

**SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI**

Farba może być nakładana na wilgotne i gorzej przygotowane podłoża. Farba charakteryzuje się bardzo szybkim utwardzeniem również w temperaturach ujemnych. Przy dużej reaktywności farba posiada stosunkowo długi czas życia. Farba jest niewrażliwa na wilgoć w czasie utwardzania. Po osiągnięciu 3 stopnia wyschnięcia (na dotyk) powłoka farby staje się odporna na okresowe działanie wody (kondensacja, lekki deszcz). Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na działanie warunków atmosferycznych, wody, wody morskiej, roztworów zasad i soli, benzyn, oleju napędowego i silnikowego oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka odporna na działanie czynników występujących przy ochronie katodowej konstrukcji.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A): 100 części obj.  
 Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 061 22 części obj.

**Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C**

8 godzin

**Zawartość substancji stałych**

51±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 1050 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 380 g/l

**Zalecana grubość powłoki I teoretyczna wydajność**

	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)
	40	80	12,5
	60	120	8,3

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

**Czas schnięcia w temp. +20°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 60 µm)**

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 25 min  
 po 50 min  
 po 38 h

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 60 µm)**

temperatura powierzchni	farby epoksydowe		farby winylowe, akrylowe i poliuretanowe	
	min.	max.	min.	max.
-10°C	15 h	nieograniczony	20 h	26 dni
-5°C	9 h	nieograniczony	10 h	12 dni
0°C	5 h	nieograniczony	6 h	7 dni
+5°C	3 h	nieograniczony	4 h	3 dni
+10°C	1 h	nieograniczony	2 h	2 dni
+20°C	40 min	nieograniczony	60 min	24 h
+30°C	35 min	nieograniczony	50 min	6 h

Osiągnięcie dobrej przyczepności międzywarstwowej wymaga uzyskania odpowiedniej czystości podłoża. Jest to szczególnie ważne w przypadku długich okresów między kolejnymi wymalowaniami. W przypadku, gdy farba była nakładana w niekorzystnych warunkach (duża wilgotność, słaba wentylacja) przed nałożeniem farby nawierzchniowej powłokę należy przemyć słodką wodą i osuszyć. Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

**Rozcieńczalnik**

TEKNOSOLV 564.

<b>Rozcieńczalnik do mycia</b>	TEKNOSOLV 564
<b>Wygląd powłoki</b>	Mat
<b>Kolor</b>	250 czerwony tlenkowy                      840 szary srebrzysty

**OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA** Patrz Karta Charakterystyki

#### SPOSÓB STOSOWANIA

##### Przygotowanie podłoża

Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

**Powierzchnia stalowa sucha**, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa2 dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji; co najmniej St3 dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, St2 dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych i dla powierzchni wewnętrznych. Powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz luźno związanych cząstek rdzy. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża.

**Powierzchnia stalowa uprzednio zagruntowana odpowiednią farbą do czasowej ochrony sucha** i pozbawiona zanieczyszczeń. Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych oraz miejsca, w których powłoka wykazuje wady lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 Sa2 dla powierzchni zanurzonych, St3 dla powierzchni eksploatowanych w warunkach atmosferycznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie tych miejsc do stopnia czystości co najmniej St2. Nieuszkodzona powłoka farby EPIWELD CZERWONY lekko omieciona ścierniwem (dla powierzchni zanurzonych) lub zszorstkowana mechanicznie (dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych).

**Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche**, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiatania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezonowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

**Sezonowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo** należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiatanie ścierniwem lub czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.

**Powierzchnie cynkowe i aluminiowe natryskiwane cieplnie** powinny być suche i zagruntowane natychmiast po natryśnięciu cienką warstwą rozcieńczonej farby EPIRUST 2002, EPIRUST lub EPIWELD CZERWONY, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.

**Powierzchnia betonowa** po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczona przez piaskowanie lub śrutowanie. Podłoże suche (wilgotność resztkowa maksimum 3%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Podłoże zagruntowane lakierem EPINOX 12 rozcieńczonym TEKNOSOLV 564.

##### Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

##### Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu), minimalna temperatura otoczenia -10°C; wilgotność względna powietrza najwyższej 95%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja. Farba może być nakładana na powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy albo na powierzchnie wilgotne. Jako powierzchnie wilgotne należy rozumieć: powierzchnie po obróbce strumieniowo-ściernej na mokro; powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy, na których jednak woda jest niezauważalna.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

[www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)

2 TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl) ciąg dalszy na następnej stronie

**Nakładanie**

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Na powierzchni wilgotne i skorodowane zaleca się nakładanie pierwszej warstwy farby przy pomocy pędzla. Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,38 - 0,48 mm
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 35 do 90  $\mu\text{m}$ . Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. Najwyższą odporność chemiczną zestawu powłokowego uzyskuje się wtedy, gdy kolejne warstwy farb są nakładane na nie w pełni utwardzoną powłokę. Podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Nie zaleca się nakładania farby EPIRUST 2002 na powierzchnie mokre lub pokryte kroplami wody.

**INFORMACJE DODATKOWE**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

---

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---