

CHARAKTERYSTYKA

Farba fenolowo-epoksydowa (nowolakowa) do gruntowania, dwuskładnikowa, utwardzana modyfikowanym poliamidem. Może być stosowana jako samodzielne wymalowanie.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako powłoka zewnętrzna do ochrony izolowanych i nieizolowanych rurociągów procesowych i zbiorników.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka farby charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością i odpornością na temperaturę (do 200°C). Pod wpływem temperatury kolor powłoki może ulec zmianie, co pozostaje bez wpływu na właściwości ochronne powłoki.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 8 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): TEKNOLINE EP HARDENER 7304 1 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +23°C 3 godziny

Zawartość substancji stałych 65±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1280 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 350 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	80	123	8,1
	150	230	4,3

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 15 minutach
po 1 h
po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (wilgotność względna 50%, grubość powłoki 100 µm)

temperatura powierzchni	Tym samym materiałem	
	Min.	Max.
+10°C	6 h	1 miesiąc
+23°C	3 h	1 miesiąc

W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania i w przypadku ewentualnego wystąpienia kredowania powłoki, należy usunąć produkty jej degradacji metodami mechanicznymi.

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Jeżeli istnieje konieczność zastosowania farby nawierzchniowej, należy skontaktować się z działem doradztwa technicznego firmy Teknos, w celu uzyskania rekomendacji.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 564

Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 564				
Wygląd powłoki	Mat				
Kolor	320 - piaskowy				
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki				
SPOSÓB STOSOWANIA					
Przygotowanie podłoża	<p>Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpłynąć na sposób przygotowania powierzchni przed malowaniem oraz aplikację. Usunąć także rozpuszczalne sole poprzez zastosowanie odpowiedniej metody.</p> <p>Powierzchnia stalowa usunąć zgorzelinę walcowniczą i rdzę poprzez oczyszczenie do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½. Profil oczyszczonej strumieniowo ściernie powierzchni - co najmniej średni wg komparatora G.</p> <p>Miejsce i czas przygotowania powierzchni do malowania powinny być tak dobrane aby uniknąć powtórnego zanieczyszczenia lub kondensacji wilgoci przed nałożeniem powłoki malarskiej.</p>				
Przygotowanie wyrobu	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia i odczekać 15 minut w 20°C. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.				
Warunki podczas nakładania	Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej 10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia 10°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 80%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja.				
Nakładanie	<p>Natrysk bezpowietrzny, pędzel.</p> <p>Parametry natrysku bezpowietrzego:</p> <table border="0"> <tr> <td>średnica dyszy</td> <td>0,015 - 0,019"</td> </tr> <tr> <td>ciśnienie w dyszy</td> <td>10 - 15 MPa</td> </tr> </table> <p>Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 300 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.</p>	średnica dyszy	0,015 - 0,019"	ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa
średnica dyszy	0,015 - 0,019"				
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa				
INFORMACJE DODATKOWE	<p>Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.</p> <p>Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>				

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.