

CHARAKTERYSTYKA

Farba etylokrzemianowo-cynkowa, jednoskładnikowa, szybko schnąca, samorzutnie utwardzająca się pod wpływem wilgoci atmosferycznej.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania lub samodzielnego zabezpieczenia konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, morskiej i nadmorskiej lub zanurzonych w rozpuszczalnikach organicznych oraz konstrukcji stalowych narażonych na działanie temperatur do +400°C.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Po utwardzeniu GALWASOL 19 tworzy powłokę nieorganiczną krzemianowo-cynkową, która zabezpiecza stal katodowo, jak cynkowanie. Powłoka ma doskonałą odporność na czynniki mechaniczne, działanie różnych rozpuszczalników i olejów nawet w przypadku pracy w zanurzeniu oraz na ciągłe działanie temperatury do +400°C.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 60±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 2100 g/l

Lotne związki organiczne (LZO) ok. 450 g/l

Zalecana grubość powłoki I teoretyczna wydajność	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	60	100	10,0
	80	133	7,7

Maksymalna zalecana grubość powłoki Warstwa mokra 180µm,
Powłoka sucha 110µm.
Powłoka o wyższej grubości może mieć tendencję do pękania.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50%
(grubość suchej powłoki 70 µm)
· pyłosuchość po 30 min
- suchość na dotyk po 60 min

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość powłoki 70 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem* lub odpowiednimi farbami do powierzchni cynkowych	
	min.	max.
+ 23°C	6h (RH powyżej 80%, lub zwilżanie powierzchni)	-

*Tylko do drobnych napraw obiektów, w przeciwnym razie proszę kontaktować się z przedstawicielem firmy Teknos

Przed przemalowaniem należy zweryfikować osiągnięcie stopnia 4 wg testu MEK, zgodnie z normą ASTM 4752.

Rozcieńczalnik Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 779.

Rozcieńczalnik do mycia TEKNOSOLV 779

Wygląd powłoki Matowa

Kolor 920 szary stalowy

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA
Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Zaleca się przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą.

Stal: zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, a wilgotność względna powietrza 50 – 95%, dobra wentylacja. Przy niskiej wilgotności powietrza możliwe jest przyspieszenie utwardzania powłoki przez zraszanie wodą pomalowanej powierzchni. Zraszanie można rozpocząć po 4 godzinach (w 20°C) od nałożenia powłoki GALWASOLU 19.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę nanosić natryskiem hydrodynamicznym, natryskiem konwencjonalnym lub pędzlem. Podczas nakładania farby konieczne jest jej ciągłe mieszanie z uwagi na możliwość osadzania się pigmentów.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,017' - 0,023'
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości powłoki wynosi od 40 do 100 µm.

Następne wymalowania

Do przemalowania zaleca się farby epoksydowe, winylowe lub silikonowe Teknos-Oliva, zgodnie ze specyfikacją. Następne wymalowania można nakładać dopiero po usieciowaniu powłoki GALWASOL 19. Nie sezonowane powłoki krzemianowo – cynkowe są porowate i dlatego podczas nakładania następnych warstw może wystąpić pęcherzykowanie i kraterowanie powłoki. W celu przeciwdziałania temu zjawisku należy nakładać międzywarstwę w postaci cienkiej powłoki farby: EPIWELD czerwony, albo EPIRUST rozcieńczonej dodatkiem 10 – 15 % TEKNOSOLV 564.

INFORMACJE DODATKOWE

Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.