

**CHARAKTERYSTYKA**

Farba epoksydowa do gruntowania modyfikowana żywicą hydrofobową, tiksotropowa, pigmentowana pigmentami płatkowymi, grubopowłokowa, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (od -10°C).

**ZASTOSOWANIE**

Do gruntowania konstrukcji stalowych i betonowych eksploatowanych w wodzie morskiej, rzecznej i technicznej, podwodnych części statków, doków oraz konstrukcji hydrotechnicznych.

Do samodzielnego zabezpieczania zbiorników balastowych i ściekowych, konstrukcji stalowych i betonowych eksploatowanych w gruncie lub w wodzie takich jak śluzy, przepusty, jazy, dalby, ściany Larsena, zbiorniki, rurociągi, konstrukcje nabrzeży itp.

**SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI**

Powłoka dobrze przyczepna do podłoża i odporna na działanie rozcieńczonych kwasów i alkaliów, wody i atmosfery morskiej, agresywnych czynników atmosferycznych oraz gleby i czynników występujących przy katodowej ochronie konstrukcji.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A): 100 części obj.  
Utwardzacz (Komp. B): EPITAN 92 UTWARDZACZ 18 części obj.

**Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C**

3,5 godziny

**Zawartość substancji stałych**

66±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 1300 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 300 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)
150	227	4,4
175	265	3,8

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

**Czas schnięcia w temp. +20°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)**

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 2 h  
po 6 h  
po 2 dniach

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, (wilgotność względna 50%, grubość powłoki 100 µm)**

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		farby nawierzchniowe	
	min.	max.	min.	max.
-5°C	24 h	nieograniczony*	24 h	nieograniczony*
0°C	14 h	nieograniczony*	14 h	nieograniczony*
+5°C	10 h	nieograniczony*	10 h	nieograniczony*
+10°C	8 h	nieograniczony*	8 h	nieograniczony*
+20°C	6 h	nieograniczony*	6 h	nieograniczony*

\*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPITAN 92. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. W warunkach zewnętrznych przy ekspozycji słonecznej 1 miesiąc.

**Rozcieńczalnik**

TEKNOSOLV 564.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

[www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)

ciąg dalszy na następnej stronie

**Rozcieńczalnik do mycia** TEKNOSOLV 564.

**Wygląd powłoki** Półmat

**Kolor** 990 czarny

**OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA** Patrz Karta Charakterystyki

## SPOSÓB STOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

**Powierzchnia stalowa** sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 wg PN-ISO 8501-1 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości, co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPITAN 92. Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone strumieniowo do stopnia czystości, co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1.

**Powłoka farby epoksydowej do gruntowania** sucha, bez śladów korozji, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

**Powierzchnia betonowa** po minimum 28 dniach (w 20°C) dojrzewania, o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. młeczka cementowego, oczyszczone strumieniowo lub oczyszczona szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność max. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX 12.

### Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

### Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia -10°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 95%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja.

### Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 150 do 250 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.

## INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 [www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)