

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania pigmentowana pigmentami płatkowymi, grubopowłokowa, tiksotropowa, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (od -10°C).

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania: konstrukcji stalowych lub betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej; konstrukcji stalowych, żeliwnych lub betonowych narażonych na działanie niszczących czynników mechanicznych.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka elastyczna, twarda i odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może ulec kredowaniu i zmienić odcień.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A):	100 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 076	19 części obj.
lub	
Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 006	24 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C 3,5 godziny lub 2 godziny z UTWARDZACZ 006

Zawartość substancji stałych (ISO 3233) 76±1% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1300 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 250 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	100	132	7,6
	200	263	3,8

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałożą się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

- pyłosuchość	po 2 h	po 3 h*
- suchość na dotyk	po 6 h	po 4,5 h*
- całkowite utwardzenie	po 2 dniach	po 6 dniach*

*z utwardzaczem 006

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (wilgotność względna 50%, grubość powłoki 100 µm)

temperatura powierzchni	z utwardzaczem 076 - tym samym materiałem oraz farbami nawierzchniowymi		z utwardzaczem 006 - tym samym materiałem oraz farbami nawierzchniowymi	
	min.	max.	min.	max.
-5°C	24 h	1 miesiąc*	20 h	1 miesiąc*
0°C	14 h	1 miesiąc*	12 h	1 miesiąc*
+5°C	9 h	1 miesiąc*	8 h	1 miesiąc*
+10°C	6 h	1 miesiąc*	5 h	1 miesiąc*
+20°C	5 h	1 miesiąc*	4,5 h	1 miesiąc*

*w warunkach wewnętrznych nieograniczony. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. W przypadku skredowania powłoki należy usunąć produkty degradacji powłoki. W przypadku nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe eksploatowanych w warunkach atmosferycznych zewnętrznych, maksymalny czas do nakładania emalii nawierzchniowej nie powinien być dłuższy niż 1 miesiąc.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 564 (w ilości do 5%).

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 564.
Wygląd powłoki	Półpołysk
Kolor	250 czerwony tlenkowy 820 popielaty

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą. **Powierzchnia stalowa** sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 2. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPINOX 76. Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone strumieniowo do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli. **Powłoka farby epoksydowej** do gruntowania sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu. **Powierzchnia betonowa** po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mleczka cementowego, oczyszczona przez piaskowanie lub śrutowanie. Podłoże suche (wilgotność resztkowa maksimum 3%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Podłoże zagruntowane lakierem EPINOX 12 rozcieńczonym TEKNOSOLV 564.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia -10°C; wilgotność względna powietrza najwyższej 95%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja.

Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 200 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

Pojedyncza powłoka o grubości 160 – 200 µm (grubość warstwy 250 - 320µm) może być stosowana do samodzielnego zabezpieczania wewnętrznych powierzchni np. ładowni jednostek pływających.

W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl