

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania pigmentowana pigmentami płatkowymi (mika, błyszcząca żelaza, aluminium), grubopowłokowa, tiksotropowa, dwuskładnikowa.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania: konstrukcji stalowych lub betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej; konstrukcji stalowych, żeliwnych lub betonowych narażonych na działanie niszczących czynników mechanicznych.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Elastyczna powłoka farby zapewnia bardzo dobrą ochronę przeciwkorozyjną. Powłoka jest odporna na oddziaływanie promieniowania słonecznego. Istotną cechą powłoki jest znacznie wydłużony w stosunku do klasycznych gruntów epoksydowych maksymalny dopuszczalny czas do przemalowania zarówno farbami epoksydowymi jak i poliuretanowymi.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników
 Baza (Komp. A): 100 części obj.
 Utwardzacz (Komp. B): EPINOX 74 UTWARDZACZ 18 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C
 3,5 godziny

Zawartość substancji stałych
 60±1% obj.

Całkowita masa substancji stałych
 ok. 1300 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)
 ok. 360 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	100	160	6,3
	150	250	4,0

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 2 h
 po 6 h
 po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (wilgotność względna 50%, grubość powłoki 100 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		farby nawierzchniowe	
	Min.	Max.	Min.	Max.
+5°C	10 h	12 miesięcy*	10 h	12 miesięcy*
+10°C	8 h	12 miesięcy*	8 h	12 miesięcy*
+20°C	6 h	12 miesięcy*	6 h	12 miesięcy*

*w warunkach wewnętrznych nieograniczony. Przed malowaniem powłokę ekspozowaną przez dłuższy okres czasu w warunkach atmosferycznych należy zmyć z kurzu i innych zanieczyszczeń. Zaleca się mycie wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą.

W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania i w przypadku ewentualnego wystąpienia kredowania powłoki, należy usunąć produkty jej degradacji metodami mechanicznymi.

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 564.

Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 564.
Wygląd powłoki	Mat
Kolor	840 szary srebrzysty
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA **Przygotowanie podłoża**

Przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą. **Powierzchnia stalowa** sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 2. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPINOX 74. Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone strumieniowo do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli. **Powłoka farby epoksydowej** do gruntowania sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu. **Powierzchnia betonowa** po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczona przez piaskowanie lub śrutowanie. Podłoże suche (wilgotność resztkowa maksimum 3%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Podłoże zagruntowane lakierem EPINOX 12 rozcieńczonym rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 564.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia i odczekać 15 minut w 20°C. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej 5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia 5°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 85%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja.

Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 100 do 200 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.