

DS 040

EPINOX 60

2

01.01.2017

Farba epoksydowa do gruntowania

CHARAKTERYSTYKA	Farba epoksydowa dwuskładnikowa, do gruntowania szybkoschnąca, zawierająca pigmenty inertne, utwardzana związkami poliaminowymi.
ZASTOSOWANIE	Do gruntowania powierzchni stalowych zbiorników i instalacji przed malowaniem farbami antyelektrostatycznymi TEKNOS-OLIVA.
SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI	Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna i odporna mechanicznie. Powłoka wykazuje właściwości antyelektrostatyczne (oporność skrośna najwyższej $10^4 \Omega$) i nie musi być usuwana przed nałożeniem farb antyelektrostatycznych np. EPITAN 60, EPITAN 66, INERTA 268.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza (Komp. A): Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 014	100 części obj. 54 części obj.
Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C	8 godzin	
Zawartość substancji stałych	42±2% obj.	
Całkowita masa substancji stałych	ok. 970 g/l	
Lotne związki organiczne (VOC)	ok. 480 g/l	
Zalecana grubość powłoki	na sucho (µm) 30	na mokro (µm) 71
		wydajność teoretyczna (m ² /l) 14,1
	Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.	
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.	
Czas schnięcia w temp. +20°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 30 µm)		
- pyłosuchość	po 1 h	
- suchość na dotyk	po 2 h	
- całkowite utwardzenie	po 7 dniach	

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 30 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem oraz farbami z grupy EPITAN	
	Min.	Max.
10°C	8 h	2 miesiące
20°C	4 h	2 miesiące

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik	Nie jest wymagany. W razie konieczności użyć TEKNOSOLV 564.
Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 564
Kolory	250 czerwony tlenkowy
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Zaleca się, przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½; powierzchnia sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia +10°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 85%; dobra wentylacja.

Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny, pędzel.

Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,33 - 0,48 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

Antyelektrostatyczne właściwości powłokowych zestawów malarskich i malarsko-laminatowych na bazie EPINOX 60, tkanina szklana, EPITAN 66 potwierdzone zostały protokołem nr 01/295/2002 z badań wykonanych przez Instytut Przemysłu Organicznego. Zgodnie z orzeczeniem instytutu powłoki mogą być bez ograniczeń stosowane w strefach zagrożonych wybuchem, klasyfikowanych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 3 listopada 1992r (Dz. U. nr 92 z dnia 10 grudnia 1992 r).

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
